

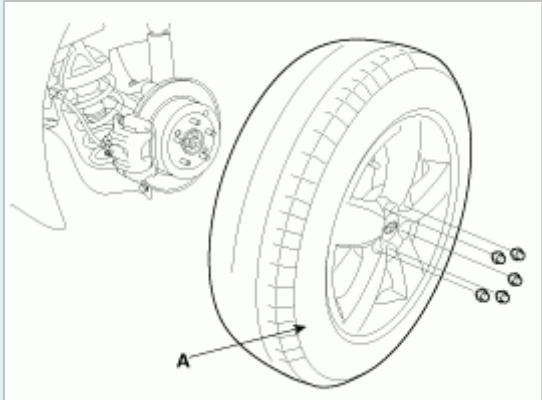
## 拆卸

- 从前轮毂拆卸前车轮和轮胎(A)。

### 规定扭矩:

88.2~107.8N·m (9.0~11.0kgf·m, 65.0~79.5lb·ft)

拆卸前轮和轮胎(A)时, 小心不要损坏轮毂螺栓。



- 拧下固定螺栓, 从前支柱总成上拆卸制动软管(A)和 轮速传感器(B)。

### 规定扭矩:

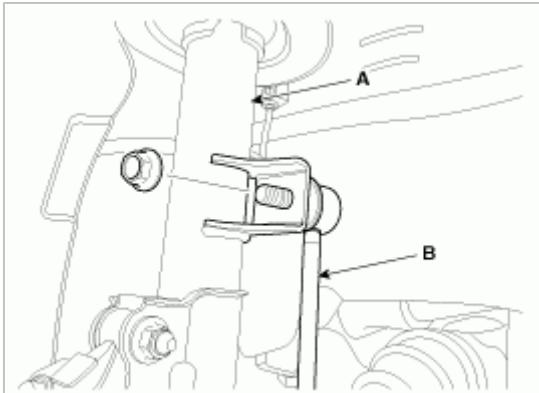
6.9~10.8N·m (0.7~1.1kgf·m, 5.1~8.0lb·ft)



- 拧松螺母后, 分离带有前支柱总成(A)的稳定杆连杆 (B)。

### 规定扭矩:

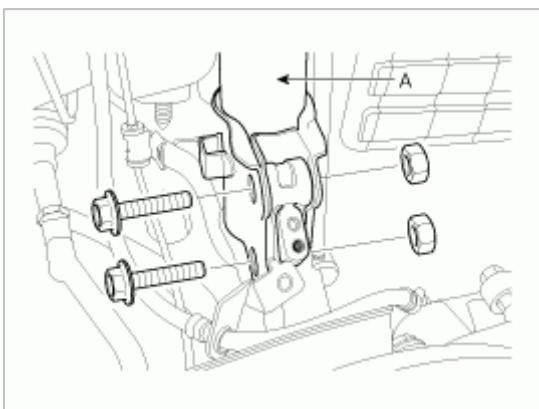
98.1~117.7N·m (10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.8lb·ft)



4. 通过拧下螺栓和螺母，分离带有转向节的前支柱总成 (A)。

**规定扭矩:**

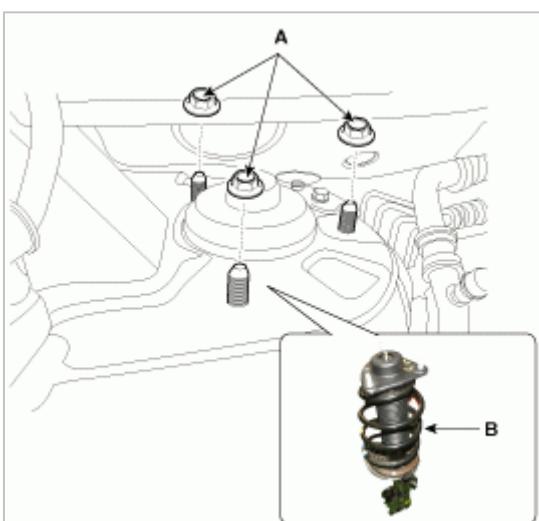
137.3~156.9N·m (14.0~16.0kgf·m, 101.3~115.7lb·ft)



5. 拆卸车颈盖。  
(参考车身(内部和外部)-"车颈顶盖")
6. 拧下支柱固定螺母(A-3个)，拆卸前支柱总成(B)。

**规定扭矩:**

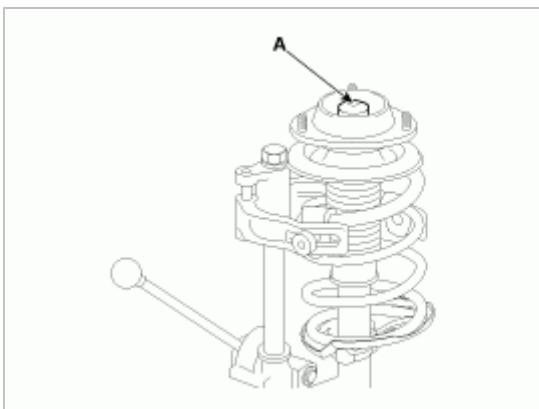
44.1~58.8N·m (4.5~6.0kgf·m, 32.5~43.4lb·ft)



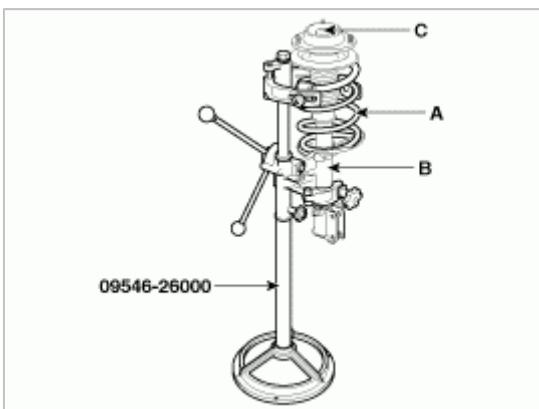
7. 按拆卸的相反顺序安装。

**分解**

1. 拆卸防尘盖 (A)。



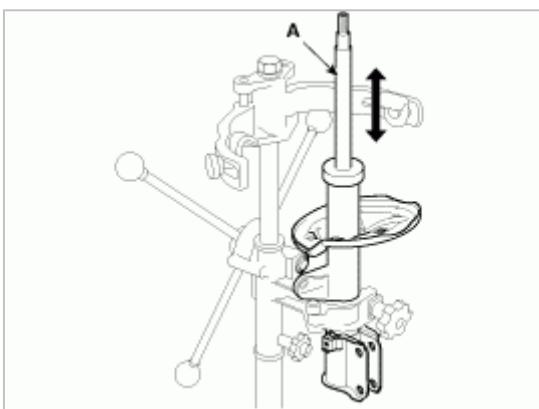
2. 使用专用工具 (09546-26000)，压缩螺旋弹簧 (A)。
3. 拆卸支柱总成 (B) 的自锁螺母 (C)。



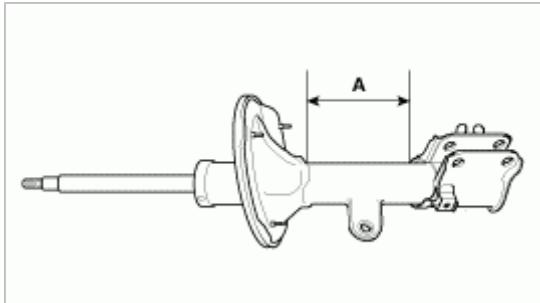
4. 从前支柱总成上拆卸绝缘垫、弹簧座、螺旋弹簧和防尘套。

**检查**

1. 检查绝缘垫是否磨损或损坏。
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。
3. 压缩或拉伸活塞杆 (A)，在操作期间，检查是否有异常阻力或发出异常噪音。

**处理**

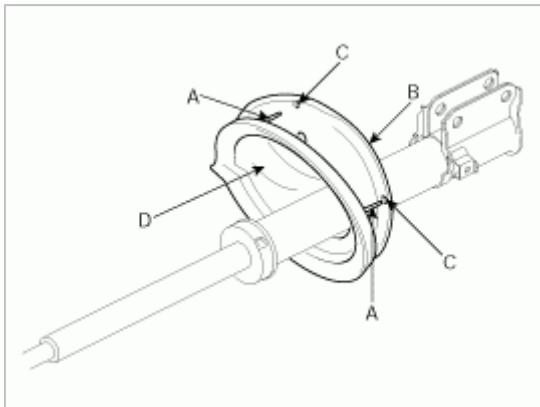
1. 完全扩展活塞杆。
2. 在A部分钻一个孔来给气缸放气。



排出的气体是无害的，钻孔时注意飞溅的碎片。  
执行此任务时，必须佩戴护目镜或保护眼睛的装置。

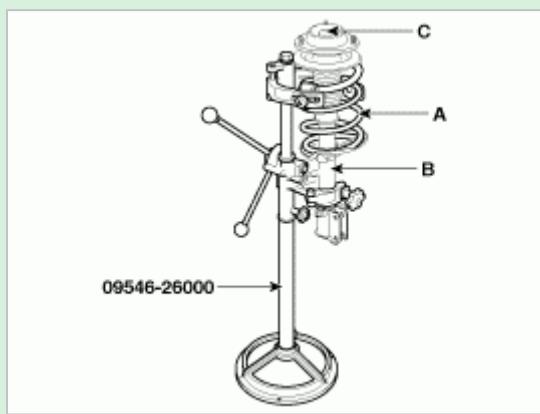
## 重新装配

1. 安装螺旋弹簧下衬垫 (D)，凸起部 (A) 要装配在下弹簧座 (B) 的孔内 (C)。

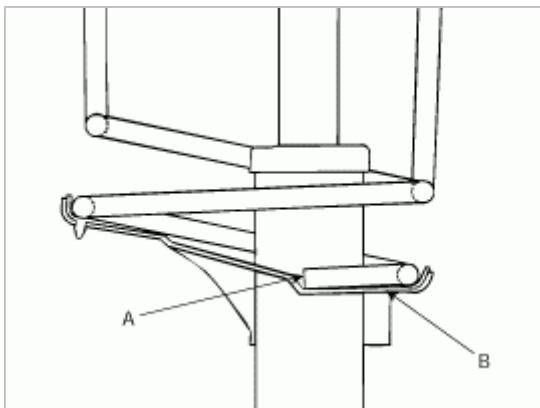


2. 使用专用工具 (09546-26000) 压缩螺旋弹簧。在减振器上安装压缩的螺旋弹簧。

- 1) 在螺旋弹簧上标记有识别颜色标记。安装时要注意识别标记，然后安装。
- 2) 把识别标记朝向转向节，安装螺旋弹簧。



3. 完全伸长活塞杆后，安装弹簧上座和绝缘垫总成。
4. 将螺旋弹簧的上、下端部 (A) 正确地坐落在上、下弹簧座槽 (B) 后，预紧新的自锁螺母。



5. 拆卸专用工具 (09546-26000)。
6. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

---

**规定扭矩:**

58.8~68.6N·m (6.0~7.0kgf·m, 43.4~50.6lb·ft)

---